Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 DTU45-1 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique

FICHE TECHNIQUE

VIS TETALU P13 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR SUPPORT D'EPAISSEUR 5 à 13 mm

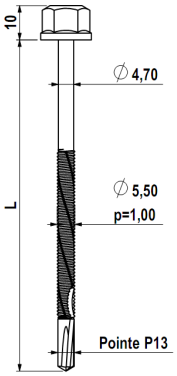
Fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde. Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.

(1) Dénomination de la vis : Vis TETALU P13 autoperceuse 5,5xL

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douilles en matière souple (réf.5013-039) fournies gratuitement pour la pose des vis avec tête de couleur.

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S235JR.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1.

- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :

- *revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;*
- *ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire TK12 permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).*

- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

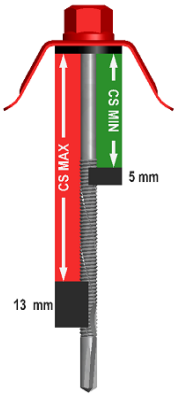
(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports. Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)... Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :



Dimensions		5,5x35**	5,5x55**	5,5x65	5,5x80	5,5x100	5,5x120	5,5x140	5,5x155	5,5x170
Référence TK12		255035-054	255055-054	255065-054	255080-054	255100-054	255120-054	255140-054	255155-054	255170-054
Référence Zn*		855035-054	855055-054	855065-054	855080-054	----	----	----	----	----
Poids kg ‰		9	13	15	17	20	23	26	28	31
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	----	13 mm	33 mm	53 mm	73 mm	88 mm	103 mm
	MAX	2 mm	20 mm	30 mm	45 mm	65 mm	85 mm	105 mm	120 mm	135 mm
	Support 8 mm	2 mm	25 mm	35 mm	50 mm	70 mm	90 mm	110 mm	125 mm	140 mm

Dimensions		5,5x190	5,5x210	5,5x230						
Référence TK12		255190-054	255210-054	255230-054						
Référence Zn*		----	----	----						
Poids kg ‰		34	37	39						
Capacité serrage (CS)	MIN	123 mm	143 mm	163 mm						
	MAX	155 mm	175 mm	195 mm						
	Support 8 mm	160 mm	180 mm	200 mm						

* Fixations non conformes au DTU40-35 et aux RAGE.

** Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 73 mm pour un support d'épaisseur 5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.									
5,00	6,00	8,00	10,0	13,0					
Suivant le diametre de la pointe foret								Diametre préperçage	
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm. Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.									Couple serrage en N.m
822	822	822	822	822				Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
274	274	274	274	274				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Epaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance caractéristique Pk	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						901		Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
						300		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 20 novembre 2024

ARTEMA Les industriels de la Mécatronique Membre de la FIM

F Fixations

Affix

FAYNOT est membre de Artema

LABORATOIRE D'ESSAIS ET DE CONTROLE ETS FAYNOT 08800 THILAY

Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la Page Produit